



Hohe Leistungen und langfristige Zuverlässigkeit

"Snap-on"-Montage auf DIN-Schiene (EN50022)

Feldbus: PROFIBUS DP

Konfiguration und Kalibrierung über die Frontplatte

Kalibrierung mit den Zertifikaten der Wandler oder mit bekannten Gewichten ausführbar

Serieller RS232-Ausgang, ASCII-Protokolle

Direkt an PROFIBUS DP anschließbar

Die begrenzte Breite ermöglicht, eine hohe Anzahl von Messumformern innerhalb der Automatisierungsgehäuse zu platzieren

Verbindung mit eigensicheren Schutzbarrieren für den Einsatz in gefährlichen Bereichen

TECHNISCHE DATEN DAT 200/PROFIBUS

Spannungsversorgung der Wandler :	4 V (max 4 350 Ohm -Zellen)
Messbereich:	-4 ÷ +4 mV/V
Eingangsempfindlichkeit:	0.02 V / Teilung
Linearität:	<0.01% FS
Temperaturdrift:	<0.001 % FS/°C
Display:	LED 5-stellig , rot (7 Segmente) , Höhe 7 mm
Status -LED:	2 rote
A/D Konverter :	24 bit
Interne Auflösung:	16.000.000 Teile
Sichtbare Auflösung :	99,999 Teilungen sichtbar auf Nettogewicht
Teilungswert:	0.001÷50 einstellbar
Filter:	0.02÷25 Hz einstellbar
Tastatur:	3 mechanische Tasten (unter der roten Klappe)
Spannungsversorgung des Gerätes:	24 VDC ±10% - Leistungsaufnahme 2W
Betriebstemperatur:	-10 / +50°C (max. Luftfeuchtigkeit 85% ohne Kondensation)
Lagertemperatur:	-20 / +60°C
Serieller Ausgang :	RS232C half duplex mit ASCII-Protokoll
Baud rate:	2400÷115200 einstellbar
Übertragungreichweite:	15 m
Direktprotokoll zu Feldbus :	Profibus DP -V1
Baud rate:	Von 9.6 K/Sek. bis 12 Mbit/Sek.
Normenübereinstimmung:	EN61000-6-2, EN61000-6-3 für EMC; EN61010-1 für Stromsicherheit
Stromanschluss :	Anschlussleisten für 5.08 mm Schrauben



